

# Catálogo de cuchillas.



Cuchillas de alta calidad  
para agilizar procesos  
industriales.



ROD MAY®  
/ EXPERTOS EN CORTE



## **Somos líderes en cuchillas, cutters y desarrollos de CALIDAD y SEGURIDAD para CADA TIPO DE INDUSTRIA.**

Nuestras Herramientas contribuyen a mejorar la calidad y seguridad de corte, y a la higiene ocupacional en las empresas para prevenir accidentes y enfermedades laborales.

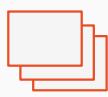


A lo largo de los años nos hemos especializado en herramientas de corte industrial y profesional, REPRESENTAMOS las mejores marcas relacionadas con corte y atendemos distintos mercados. Localizados en México con sucursales estratégicas para cercanía de nuestros clientes y con importante presencia en Latino América.

### **Industrias a las que proveemos**



Plástica



Papelera



Textil



Automotriz



Aeronáutica



Alimenticia



Cartonera



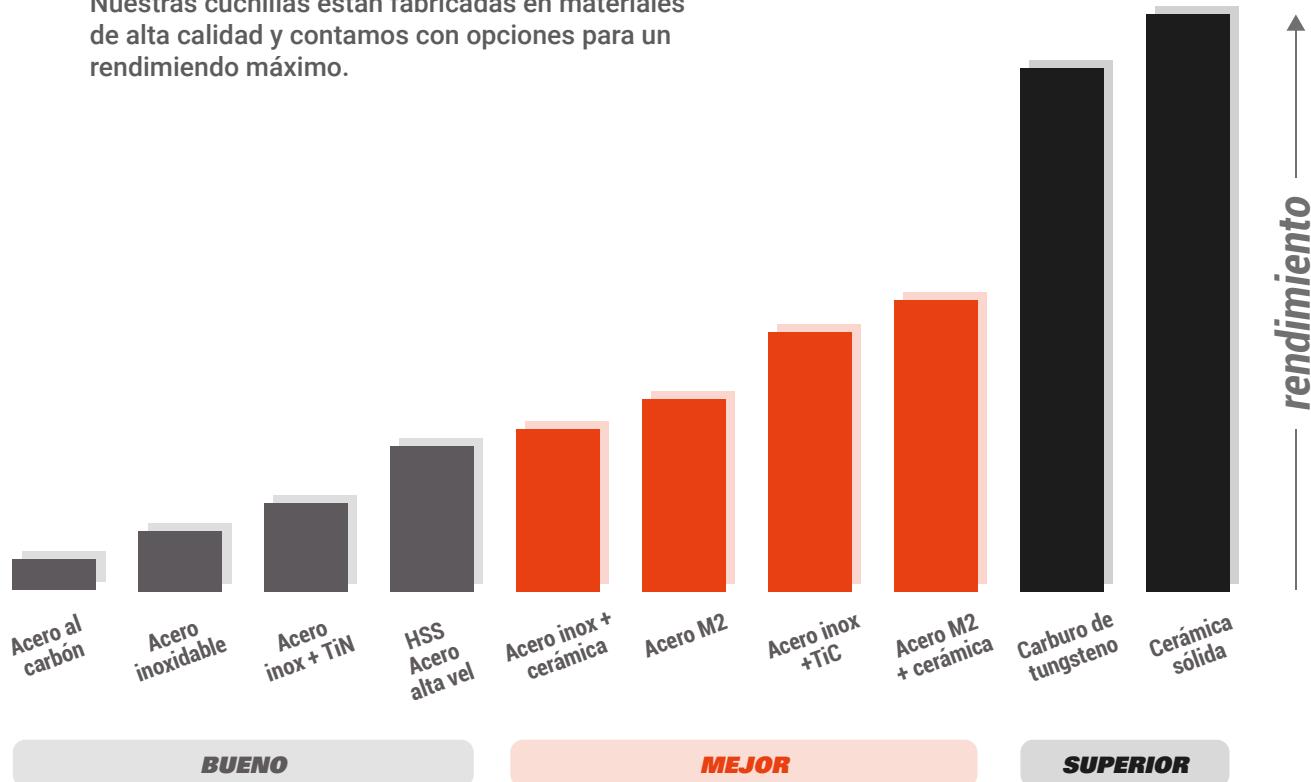
Farmacéutica



Conversion  
y empaque

## Rendimiento de materiales

Nuestras cuchillas están fabricadas en materiales de alta calidad y contamos con opciones para un rendimiento máximo.



### ***A mayor rendimiento...***

- Máxima capacidad productiva
- Elimina los tiempos muertos
- Incrementa el desempeño de la materia prima
- Elimina la merma

## Recubrimientos

Tenemos un recubrimiento que se adapta a cada aplicación de corte, a su entorno y proceso de fabricación ¡Cambia tu cuchilla estándar a una con recubrimiento!



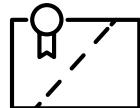
Mayor velocidad  
de producción



Mayor durabilidad y  
menos cambios



Menor fricción



Mayor calidad  
de corte

**TiN** Alta resistencia al desgaste. Recomendado para cortes de polietileno alta y baja densidad, películas flexibles, laminados.

**TiC** Bajo coeficiente de fricción. Recomendado para cortes a altas velocidades, PTGE o BOPP.

**TiAIN** Alta resistencia a la oxidación. Recomendado para cortes de BOPP y laminados a altas velocidades.

**ZrN** Alta resistencia al desgaste, mayor densidad y resistencia a las picaduras.

**DLC** Alta resistencia al desgaste y un bajo coeficiente de fricción.

**CrN** Puede ser utilizado en aplicaciones con grandes fuerzas de flexión.

**Teflón  
PTFE** Recubrimiento antiadherente, resistente a ácidos y lejías. Baja resistencia a fricción y bajo desgaste



# ÍNDICE



**06 Tres barrenos**



**08 Ranurada**



**10 Trapezoidal**



**12 Repuesto para cutter**



**14 Pelletizado**



**16 Injector**



**18 Costilla y gillete**

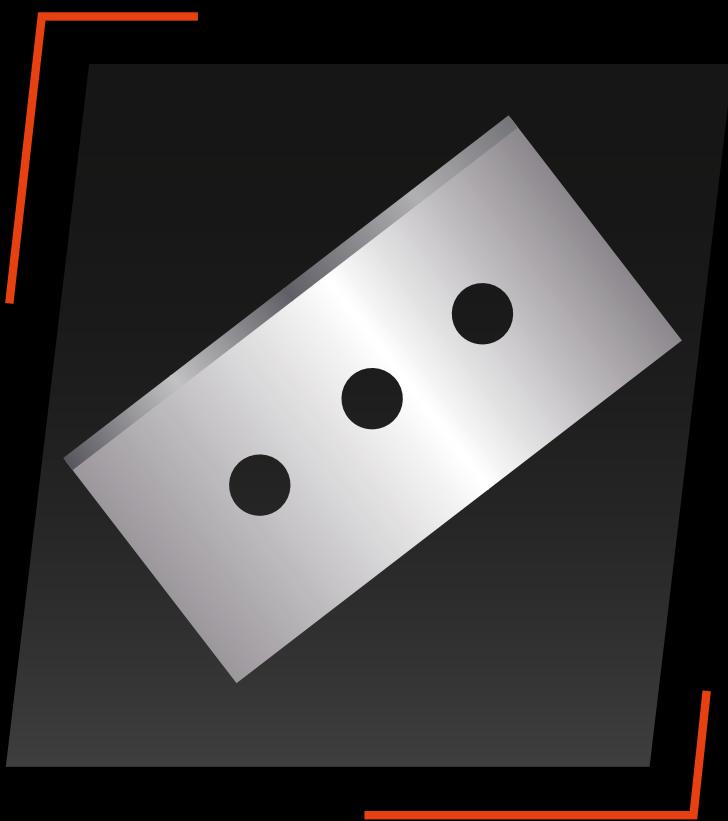


**20 Para desbarbar**



**22 Especiales**

# TRES BARRENOS



Cuchillas clásicas y con historia. Navajas que se crearon como hojas de afeitar, y que con el tiempo se ha modificado la geometría para que se ajuste a todo tipo de aplicación y técnicas de corte.



## Cuchillas tres barrenos

NOMBRE	MATERIAL	RECUBRIMIENTO	ESPESOR	PUNTAS	PRESENTACIÓN
43.10GS	Acero Inoxidable		0.1	⊓ Cuadradas	250 cuchillas
60.10GS	Acero Inoxidable		0.15	⊓ Cuadradas	250 cuchillas
43.15GS	Acero Inoxidable		0.15	⊓ Cuadradas	250 cuchillas
★ 43.15GSTN	Acero Inoxidable	● TiN	0.15	⊓ Cuadradas	250 cuchillas
60.15GSTN	Acero Inoxidable	● TiN	0.15	⊓ Cuadradas	250 cuchillas
43.20GS	Acero Inoxidable		0.2	⊓ Cuadradas	200 cuchillas
★ 43.20G-12000	Acero Inoxidable	● Cerámico	0.2	⊓ Cuadradas	200 cuchillas
43.20 G-9000	Acero Inoxidable	● TiAIN	0.2	⊓ Cuadradas	200 cuchillas
★ 43.20GSTN	Acero Inoxidable	● TiN	0.2	⊓ Cuadradas	200 cuchillas
★ 43.30GSTN	Acero Inoxidable	● TiN	0.3	⊓ Cuadradas	100 cuchillas
43.10RSTN	Acero Inoxidable	● TiN	0.1	⊲ Redondas	200 cuchillas
★ 43.15RSTN	Acero Inoxidable	● TiN	0.15	⊲ Redondas	250 cuchillas
43.20RSTN	Acero Inoxidable	● TiN	0.2	⊲ Redondas	200 cuchillas
43.20RS	Acero Inoxidable		0.2	⊲ Redondas	200 cuchillas
43.30RS	Acero Inoxidable		0.3	⊲ Redondas	100 cuchillas
★ 60.20G-12000	Acero Inoxidable	● Cerámico	0.2	⊓ Cuadradas	200 cuchillas
CR432215DE	Cerámica		0.15	⊓ Cuadradas	5 cuchillas
CR432220DE	Cerámica		0.2	⊓ Cuadradas	5 cuchillas
CR432230DE	Cerámica		0.3	⊓ Cuadradas	5 cuchillas
★ CR432240DE	Cerámica		0.4	⊓ Cuadradas	5 cuchillas
43.15 G-3000	Tungsteno		0.15	⊓ Cuadradas	20 cuchillas
TC432220DE	Tungsteno		0.2	⊓ Cuadradas	5 cuchillas
43.20 G-3000	Tungsteno		0.2	⊓ Cuadradas	20 cuchillas
★ TC432230DE	Tungsteno		0.3	⊓ Cuadradas	5 cuchillas
43.30 G-3000	Tungsteno		0.3	⊓ Cuadradas	20 cuchillas
43.15GC	Acero al Carbón		0.15	⊓ Cuadradas	250 cuchillas
0431.0200	Acero al Carbón		0.2	⊓ Cuadradas	200 cuchillas
★ 0810.0200	Acero al Carbón		0.2	⊓ Cuadradas	10 cuchillas
★ 43.20GC	Acero al Carbón		0.2	⊓ Cuadradas	200 cuchillas
★ 60.20GC	Acero al Carbón		0.2	⊓ Cuadradas	200 cuchillas
43.30GC	Acero al Carbón		0.3	⊓ Cuadradas	100 cuchillas
0410.0400	Acero al Carbón		0.4	⊓ Cuadradas	100 cuchillas
★ 43.40GC	Acero al Carbón		0.4	⊓ Cuadradas	100 cuchillas
43.15RC	Acero al Carbón		0.15	⊲ Redondas	250 cuchillas
★ 43.20RC	Acero al Carbón		0.2	⊲ Redondas	200 cuchillas

# RANURADA



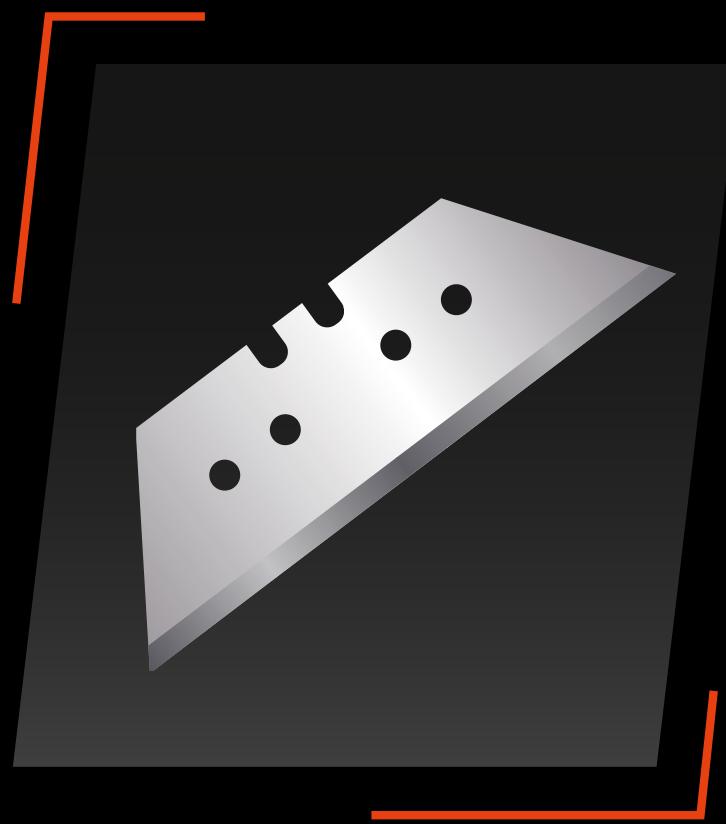
Ideal para cortar bobinas, embalajes, papel, fibras de vidrio o químicas y/o productos alimentarios.



## Cuchillas ranuradas

NOMBRE	MATERIAL	RECUBRIMIENTO	ESPESOR / MEDIDAS	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
★ C40G-1000-0705BR	Acero Inoxidable	● TiN	0.38	Doble filo	100 cuchillas
★ 0710.0400	Acero Inoxidable		0.38	Doble filo	100 cuchillas
0713.0630/C63 G-1000	Acero Inoxidable		0.63	Un filo	50 cuchillas
★ CR571938DE	Cerámica		0.38	Doble filo	5 cuchillas
CR571938DECH	Cerámica		0.38	Doble filo	5 cuchillas
C40G-6000	Cerámica		0.38	Doble filo	10 cuchillas
CR571963DE	Cerámica		0.63	Doble filo	5 cuchillas
★ C40G-9000	HSS	● TiAlN	0.38	Doble filo	100 cuchillas
TC571963DE	Tungsteno		0.63	Doble filo	5 cuchillas
★ C40G-3000	Tungsteno		0.38	Doble filo	10 cuchillas
★ TC571938DE	Tungsteno		0.38	Doble filo	5 cuchillas
TC571938DEM	Tungsteno		0.38	Doble filo con numeración	5 cuchillas
C63G-3000	Tungsteno		0.63	Doble filo	10 cuchillas
TC581910DE	Tungsteno		58 x 19 x 1	Doble filo	5 cuchillas

# TRAPEZOIDAL



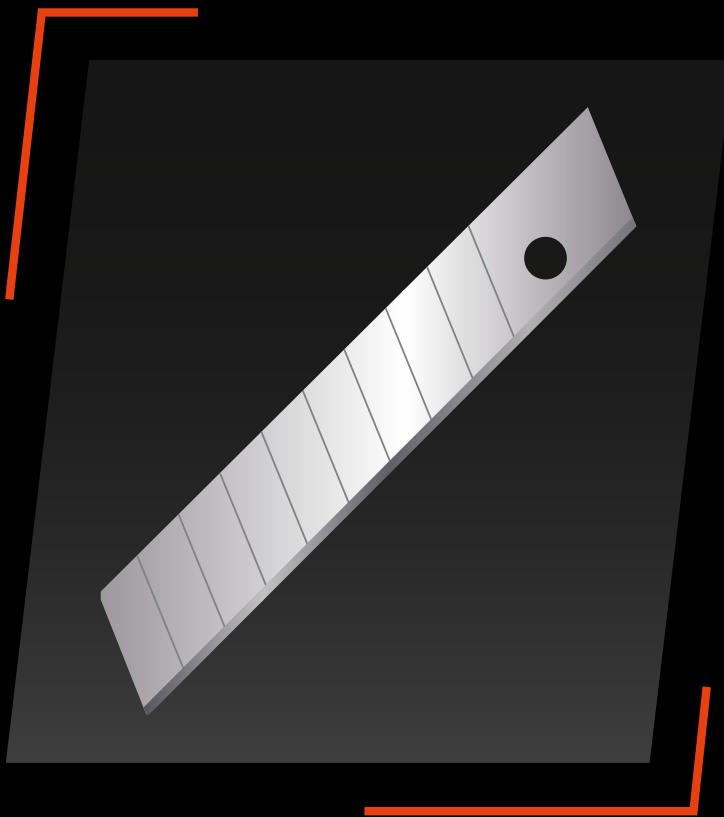
Se utilizan desde hace décadas en todos aquellos ámbitos en los que se requieren cortes eficientes y de gran precisión.



## Cuchillas trapezoidales

NOMBRE	MATERIAL	RECUBRIMIENTO	ESPESOR / MEDIDAS	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
<b>1040.0650 / TGL 65/61-12000</b>	Acero Inoxidable	● Cerámica	61 x 18.7 x 0.65	1 borde, doble bisel pulido	100 cuchillas
<b>1040.0650-1000</b>	Acero Inoxidable	● Titánio	0.65	4 barrenos	100 cuchillas
<b>1040.0665-TIN</b>	Acero Inoxidable		0.65	4 barrenos	100 cuchillas
<b>1022.0884</b>	Acero Inoxidable		61 x 18.7 x 0.88	2 barrenos, 1 filo, 2 caras, faceta doble	100 cuchillas
<b>★ 1022.0884 / TG (0.884)</b>	Acero Inoxidable		61 x 18.7 x 0.88	1 filo, 2 caras, faceta doble	100 cuchillas
<b>SB92</b>	Acero al Carbón		60 x 19 x 0.60	⊸ Cuadradas	100 cuchillas
<b>SPS92</b>	Acero al Carbón		60 x 19 x 0.60	⊸ Redondas	100 cuchillas
<b>1009.0650</b>	Acero al Carbón		52 x 18.7 x 0.63	4 barrenos, 3 muescas, ⊸ Redondas	100 cuchillas
<b>1048.0650</b>	Acero al Carbón		60 x 19 x 0.63	4 barrenos, 2 muescas	100 cuchillas
<b>1010.0650</b>	Acero al Carbón		52 x 18.7 x 0.65	4 barrenos, 3 muescas, ⊸ Cuadradas	100 cuchillas
<b>1010.0650-1000</b>	Acero al Carbón	● TiN	53 x 18.7 x 0.65	4 barrenos, 3 muescas, ⊸ Cuadradas	100 cuchillas
<b>1011.065</b>	Acero al Carbón		0.65	Filo 1 cara	100 cuchillas
<b>1011.0650-1000</b>	Acero al Carbón	● TiN	55 x 18.7 x 0.65	Filo 1 cara	100 cuchillas
<b>★ 1040.0650</b>	Acero al Carbón		61 x 18.7 x 0.65	4 barrenos, 2 muescas	100 cuchillas
<b>1040.0650-D</b>	Acero al Carbón		62 x 18.7 x 0.65	Barrenos extremos 4mm	100 cuchillas
<b>1099.0650</b>	Acero al Carbón		51.3 x 18.7 x 0.65	⊸ Redondas	100 cuchillas
<b>1110.0650</b>	Acero al Carbón		50 x 18.7 x 0.65		100 cuchillas

# REPUESTO PARA CUTTER



Ya sea en el ámbito industrial o profesional, nuestros repuestos son la solución en todos aquellas áreas que requieren de cortes eficientes y de gran precisión.

## Repuestos para cutter

NOMBRE	MATERIAL	RECUBRIMIENTO	ESPESOR / MEDIDAS	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
★ AB 10 Lutz-09	Acero al Carbón		80 x 9 x 0.4	Con secciones	100 cuchillas
★ AB 2 o.k-1000	Acero al Carbón		100 x 18 x 0.5	Sin secciones	100 cuchillas
AB2-1000	Acero al Carbón	● TiN	100 x 18 x 0.5	Con secciones	100 cuchillas
CSB-32	Acero al Carbón		80 x 9 x 0.4	Con 13 secciones	100 cuchillas
CSB-38	Acero al Carbón		100 x 18 x 0.5	Con secciones	100 cuchillas
★ 1705.0400 / AB 10 o.K.- 1000	Acero al Carbón	● TiN	80 x 9.1 x 0.4	Sin secciones, 2 caras	100 cuchillas
1716.0400	Acero al Carbón		40 x 9.1 x 0.4	Sin secciones, 2 caras	100 cuchillas
★ 2011.0500	Acero al Carbón		100 x 18 x 0.5	Con secciones	100 cuchillas
2029.0500	Acero al Carbón		71.2 x 17.7 x 0.2	Dos caras	100 cuchillas
INJ010	Acero Inoxidable		45 x 15 x 0.25	Con secciones	100 cuchillas
2000.0500 / AB 2 o.k	Acero Inoxidable		100 x 18 x 0.5	Sin secciones, grado alimenticio	100 cuchillas

# PELLETIZADO



Contamos con cuchillas para distintos sistemas de granulación. Para obtener resultados óptimos, nuestras navajas pelletizadoras se ajustan exactamente al ámbito en el que van a utilizarse.



## Cuchillas para pelletizado

NOMBRE	MATERIAL	ESPESOR / MEDIDAS	PRESENTACIÓN
<b>4489.0630</b>	Acero al carbón	46 x 12.7 x 0.63	800 cuchillas
<b>S009534</b>	HSS	58 x 40 x 4	1 cuchilla
<b>S009571</b>	HSS	130 x 35 x 5	1 cuchilla
<b>★ 1406</b>	HSS	46 x 24 x 0.8	25 cuchillas
<b>1408.100</b>	HSS	46.5 x 24.2 x 1	25 cuchillas
<b>1411</b>	HSS	44 x 20 x 0.8	25 cuchillas
<b>1412.1000</b>	HSS	46 x 13.2 x 1	25 cuchillas

# INJECTOR





## Cuchillas inyector

NOMBRE	MATERIAL	RECUBRIMIENTO	ESPESOR / MEDIDAS	PRESENTACIÓN
38.26L-1000	Acero Inoxidable	● TiN	0.25	100 cuchillas
6030.0254	Acero Inoxidable		0.25	500 cuchillas
★ 6030.0254 TiN	Acero Inoxidable	● TiN	0.25	100 cuchillas
6030.0254-9000	Acero Inoxidable	● TiAIN	0.25	100 cuchillas
90640.025	Acero Inoxidable	● TiN	0.25	200 cuchillas
TC380830 SE	Carburo de tungsteno	● TiN	0.3	1 cuchilla

# **COSTILLA Y GILLETTE**





## Cuchillas tipo costilla y gillette

NOMBRE	TIPO	MATERIAL	RECUBRIMIENTO	ESPESOR / MEDIDAS	PRESENTACIÓN
★ RB-009	Costilla	Acero al Carbón		0.22	100 cuchillas
RB-012	Costilla	Acero al Carbón		0.3	100 cuchillas
0420.0100	Gillette	Acero al Carbón		0.10	250 cuchillas
0420.0150TiN	Gillette	Acero al Carbón	TiN	0.15	250 cuchillas

# PARA *DESBARBAR*





## Cuchillas para desbarbar

NOMBRE	MATERIAL	RECUBRIMIENTO	ESPESOR / MEDIDAS	PRESENTACIÓN
6396.0500	Acero al Carbón		33 x 5.8 x 0.5	1000 cuchillas
8000.0500	Acero al Carbón		40 x 5.9 x 0.5	50 cuchillas
★ 4455.0650-9000	Acero Inoxidable	● TiAIN	57 x 11.25 x 0.65	50 cuchillas
7250.0650-1000	Acero Inoxidable	● TiN	59.4 x 11.1 x 0.65	5 cuchillas
TC2561T	Carburo de Tungsteno		25 x 6 x 1	10 cuchillas

# ESPECIALES





## Cuchillas especiales

NOMBRE	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	RECUBRIMIENTO	ESPESOR / MEDIDAS	PRESENTACIÓN
★ 0224.0300	Circular	Acero al Carbón		32.9 x 5.8 x .5	10 cuchillas
0224.0300-3200	Circular	Acero al Carbón		28 x 5 x 0.3	11 cuchillas
CRPENT-01	Pentagonal	Cerámica		40.9 x 63 x 53	1 cuchilla
★ TCPENT-01	Pentagonal	Tungsteno		40.9 x 63 x 53	1 cuchilla
★ 2650-3000	Pentagonal	Tungsteno		40.9 x 63 x 53	1 cuchilla
CR571938SE	Especial	Ceramica		57 x 19 x 0.38	5 cuchillas
TC150106	Especial, para corte de vidrio	Tungsteno		150 x 10 x 0.6	1 cuchilla
3261.0150	Especial, cuadrada puntas rectas			38 x 8 x 0.15	100 cuchillas
3328TC	Especial, para corte de fibra de vidrio	Tungsteno		45 x 8 x 0.5	1 cuchilla
5060.0884-1000	Especial, para corte de fibra textil	Acero Inoxidable	● TiN	95 x 19 x 0.88	100 cuchillas





#### CEDIS Guadalajara

Av. La Tijera 193-B Los Tulipanes,  
45647 Tlajomulco de Zúñiga, Jalisco  
+52 33 3600 5600

#### CDMX

Gral. Emiliano Zapata 127  
Portales Norte, 03300 Ciudad de México, CDMX  
+52 55 5539 7700

#### Monterrey

Av. Miguel Alemán 200, Sin Nombre de Col 34,  
66470 San Nicolás de los Garza, N.L.  
Plaza Paseo la Fe local TR23 Dealcenter  
+52 81 2516 8750

#### Querétaro

Sendero de Granada 2 Milenio 3ra Sección,  
76060 Santiago de Querétaro, Querétaro  
+52 442 648 4082



/rodmaymx



@rodmaymx



Rod May



/rodmay

direccion@rodmay.mx

**rodmay.mx**